

# Низкотемпературная высокоскоростная пластичная смазка SKF

## LGLT 2

SKF LGLT 2 — это пластичная смазка на основе полностью синтетического масла и литиевого мыла. Уникальная технология загустителя и маловязкое полиальфаолефиновое масло (PAO), входящее в состав LGLT 2, позволяют использовать её при низких температурах (до  $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) и высоких частотах вращения (параметр быстроходности  $n_{d_m}$  достигает значения  $1,6 \times 10^6$ ).

- Низкий момент трения
- Малошумность
- Отличная устойчивость к окислению и хорошая водостойкость

### Области применения

- Веретена текстильных машин
- Шпиндельные узлы станков
- Приборы и контрольное оборудование
- Малогабаритные электродвигатели для медицинского и стоматологического оборудования
- Роликовые коньки
- Цилиндры принтеров
- Робототехника



### Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Тюбик 180 г	LGLT 2/0.2
Канистра 0,9 кг	LGLT 2/1
Канистра 25 кг	LGLT 2/25
Бочка 170 кг	LGLT 2/180



## Технические данные

Обозначение	LGLT 2/(объём ёмкости)		
Код по DIN 51825	K2G-50	Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °С, статическое, %	<4
Класс консистенции NLGI	2	Коррозия меди DIN 51 811	макс. 1 при 100 °С (210 °F)
Тип мыла	Литиевое	Срок службы пластичных смазок подшипников качения	Испытание срока службы L <sub>50</sub> на машине ROF при 10 000 об/мин, ч
Цвет	Бежевый	Антизадирные свойства	Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н
Тип базового масла	Синтетическое (PAO)		мин. 2000
Диапазон рабочих температур	от -50 до +110 °С (от -60 до +230 °F)		
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °С (>355 °F)		
Вязкость базового масла			
40 °С, мм <sup>2</sup> /с	18		
100 °С, мм <sup>2</sup> /с	4,5		
Пенетрация по DIN ISO 2137			
60 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	265–295		
100 000 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	макс. +50		
Защита от коррозии			
Етсог: – стандарт ISO 11007	0–1		
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °С	макс. 1		

## Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12052/2 RU · Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.