

LOCTITE® Frekote® C-600™Прежнее название Aqualine® C-600™
октябрь 2015**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

LOCTITE® Frekote® C-600™ обладает следующими характеристиками:

Технология	Разделительный состав
Внешний вид	Молочно-белая эмульсия ^{LMS}
Класс химического соединения	Эмульсия на водной основе
Запах	Слабый
Тип полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре
Термостойкость	≤315 °C
Применение	Разделительное покрытие
Диапазон температур нанесения	20 –40 °C
Особенность	<ul style="list-style-type: none">• Не горючий• Стойкость к стерилизации в автоклаве при 121°C или 177 °C• Многократные снятия деталей

Разделительный состав LOCTITE® Frekote® C-600™ - это запатентованная эмульсия на водной основе, первоначально разработанная для съема крупногабаритных деталей, таких как лопасти ветрогенераторов, и идеально подходит для многих других высокопроизводительных композитных конструкций. После полной полимеризации этот продукт химически приклеивается к поверхности пресс-формы, образуя тонкое, инертное, термостойкое покрытие. LOCTITE® Frekote® C-600™ разработан для нанесения и полимеризации при температуре окружающей среды в цехе.

Свойства незаполимеризованного продукта

Удельный вес при 20 °C 0,97 –1,03^{LMS}
Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)

Свойства заполимеризованного продукта

нанесено всего 4 слоя при 22°C, 5 мин полимеризация на слой, и последний 30 мин полимеризация при 22°C
Тест на разделение эпоксидных деталей ≥5^{LMS}

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Подготовка формы**Очистка:**

Поверхность пресс-формы необходимо тщательно очистить и высушить, удалить все остатки ранее используемого разделителя. Для этого воспользуйтесь очистителем Frekote® PMC либо другим подходящим очистителем. Для сильных загрязнений можно использовать очиститель Frekote® 915WB™ либо легкую абразивную обработку.

Указания по применению:

1. Нанесите тканью равномерную, тонкую, непрерывную влажную пленку..
2. Подождите 1-2 минуты, прежде чем покрытие полностью высохнет, затем слегка протрите покрытую поверхность новой тканью..
3. Подождите не менее 15 минут перед нанесением следующего слоя. Таким образом нанесите минимум 3 слоя. По мере необходимости слегка увлажните ткань..
4. Дайте последнему слою заполимеризоваться в течение 30 минут при 22 °C.
5. Разделительный состав также можно наносить распылением. Протирать не нужно. 2-3 слоя необходимы для новой формы. Один слой нужен для корректировки. Полимеризация между слоями составляет 5-10 минут, пока покрытие не высохнет. Время окончательного полимеризации составляет 30 минут.

Корректирующее покрытие

Корректирующее покрытие наносится только в случае затруднительного снятия формы и по аналогии с нанесением базового покрытия. Это позволит снизить образование отложений смазки и полимеров. Частота нанесения корректирующего покрытия зависит от типа полимеров, конфигурации формы и степени ее износа.

Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification^{LMS}

LMS датируется - Июль 30, 2009. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях . Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.



Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °С до 21 °С. Хранение при температуре ниже 8 °С или выше 28 °С может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

Переводные величины

(°С x 1.8) + 32 = °Ф
кВ/мм x 25.4 = В/мил
мм / 25.4 = дюйм
мкм / 25.4 = мил
Н x 0.225 = фунт
Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²
МПа x 145 = фунт/дюйм²
Н·м x 8.851 = фунт·дюйм
Н·м x 0.738 = фунт·фут
Н·мм x 0.142 = унция·дюйм
мПа·с = сП

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независящих от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данное правило в данном Листе ТИ, предоставляются только в США, Информации и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственности за результаты применения других лицами, членами семьи, работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.2

Контакты регионального отдела продаж и службы технической поддержки на сайте
www.henkel.com/industrial

Henkel Европа

19-320800.1800

Henkel Азия

+86.21.2891.8859

