

LOCTITE[®] AA 3298™

Прежнее название LOCTITE[®] 3298™
Июнь 2014

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE[®] AA 3298™ обладает следующими характеристиками:

Технология	Акрил
Тип химического соединения	Модифицированный эфир метакрилата
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Жидкость от соломенно-желтого до коричневого цвета ^{LMS}
Компоненты	Однокомпонентный - смешивание не требуется
Вязкость	Средняя
Тип полимеризации	Анаэробная с активатором
Применение	Склеивание
Прочность	Высокая

LOCTITE[®] AA 3298™ - акриловый адгезив, предназначенный для высокопрочного структурного склеивания. В состав продукта входит силановый связующий компонент, обеспечивающий хорошую прочность сцепления на стеклянных поверхностях. Полимеризуется при воздействии окружающего воздуха и с помощью активаторов 737™, 738™/7386™ или 740™/7407™. LOCTITE[®] AA 3298™ подходит для склеивания широкого спектра материалов, в том числе листового металла и стекла, где имеет место длительная либо повторяющаяся нагрузка (например, в производстве мебели, контейнеров, дверей).

Свойства незаполимеризованного продукта

Удельный вес при 25 °C 1,02

Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)

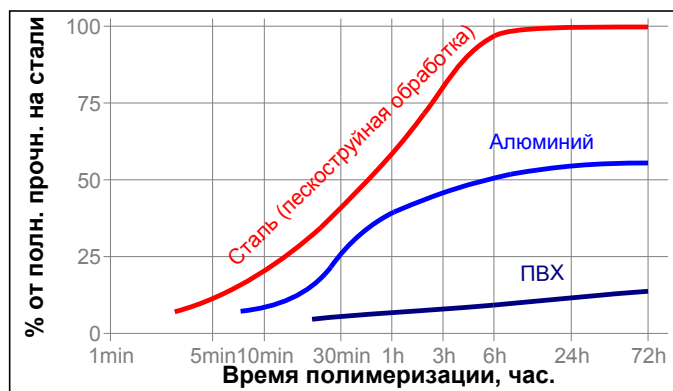
Вязкость, по Брукфильду - RVT, 25 °C, мПа·с (сП):

Шпindelь 6, скорость 20 об/мин, 17 000 - 41 000^{LMS}

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

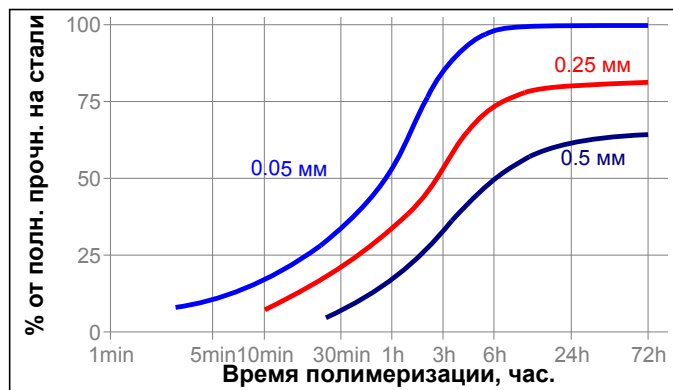
Скорость полимеризации на различных материалах

Скорость полимеризации зависит от материала сопрягаемых деталей. Нижеприведенный график показывает зависимость времени набора прочности на сдвиг при склеивании отпескоструенных стальных соединений в нахлест от аналогичных из различных материалов; испытания проводились по стандарту ISO 4587.



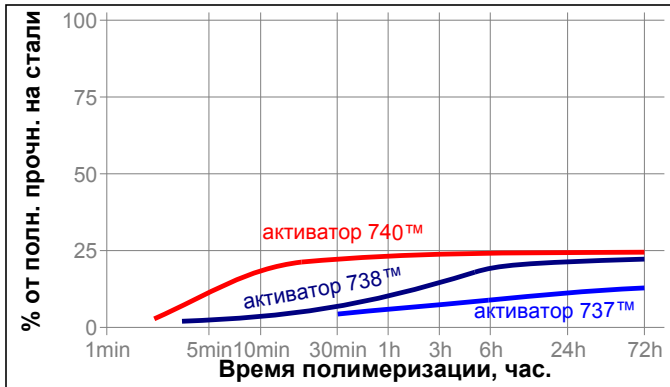
Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации продукта зависит от величины зазора между сопрягаемыми деталями. Нижеприведенный график показывает время набора прочности на сдвиг при склеивании отпескоструенных стальных соединений в нахлест при различных величинах зазоров; испытания проводились по стандарту ISO 4587.



Влияние активатора на скорость полимеризации

Активатор необходимо использовать для обеспечения полимеризации продукта. Скорость полимеризации зависит от примененного активатора. В целом, активатор 737™ рекомендуется для применения с целью достижения оптимальной прочности соединения либо при наличии больших зазоров. Активатор 740™ применяется для обеспечения быстрой фиксации либо при зазорах менее 0,1 мм. Для неметаллических поверхностей предпочтительно применять активаторы 738™ и 740™. Нижеприведенный график показывает время набора прочности на сдвиг на ПВХ соединении внахлест в зависимости от используемого активатора.



Свойства заполимеризованного продукта

Физические свойства:

Коэффициент теплового расширения, по ISO 11359-2, К ⁻¹	100×10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, по ISO 8302, Вт/(м·К)	0,1
Теплоемкость, кДж/(кг·К)	0,3

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Адгезионные свойства

Полимеризация в течение 24 час при 22 °С, Активатор 7386™ на одну сторону

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Нержавеющая сталь (пескоструйная обработка)	Н/мм ² (psi)	≥21,5 ^{LM5} (≥3 117)
---	-------------------------	-------------------------------

Полимеризация в течение 24 час при 22 °С, Активатор 737™

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Сталь (пескоструйная обработка)	Н/мм ² (psi)	26 – 32 (3 770 – 4 640)
Алюминий	Н/мм ² (psi)	8 – 20 (1 160 – 2 900)

Прочность на отрыв, ISO 6922:

Сталь (пескоструйная обработка)	Н/мм ² (psi)	15 – 27 (2 175 – 3 900)
Сталь (пескоструйная обработка) / Стекло	Н/мм ² (psi)	11 – 26 (1 600 – 3 770)

Прочность Т-образного соединения на расслаивание, ISO 11339:

Алюминий (пескоструйная обработка)	Н/мм (фунт/дюйм)	4 – 6 (22 – 34)
------------------------------------	------------------	-----------------

СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

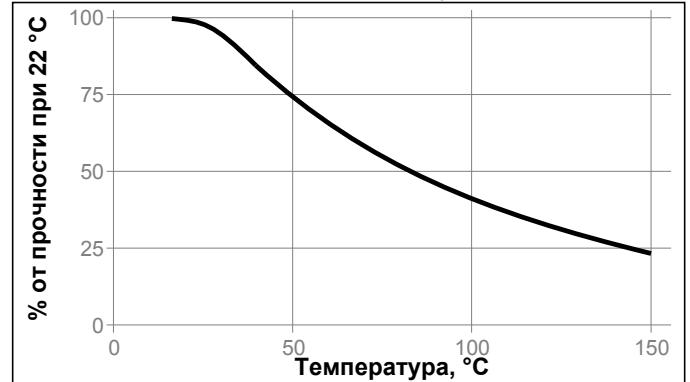
Полимеризация в течение 1 нед. при 22 °С, Активатор 737™

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Сталь (пескоструйная обработка)

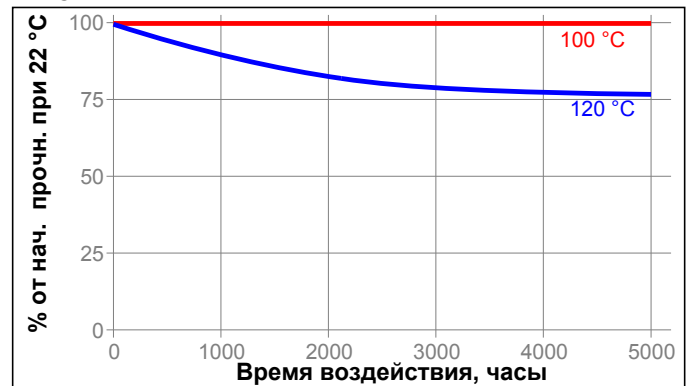
Температурная стойкость

Испытания при воздействии температуры



Температурное старение

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °С.



Химостойкость/Стойкость к растворителям

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °С

Среда	°С	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
Моторное масло (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Ацетон	22	95	90	80

Прочность на отрыв, ISO 6922:

Стальной цилиндр (пескоструйная обработка) / Стекло

Среда	°С	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
95% влажности	40	90	45	45

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения следует предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.

Указания по применению:

1. Для достижения наилучшего эффекта склеиваемые поверхности должны быть очищены и обезжирены.
2. Для обеспечения быстрой и надежной полимеризации активатор 737™ либо 7386™ наносится на одну из склеиваемых поверхностей, а клей на другую. Сборку деталей необходимо произвести в течение 15 минут.
3. Рекомендуемая величина зазора - 0,05 мм. В том случае, когда зазор больше (макс. до 0,4 мм), либо требуется ускоренная полимеризация, активатор 737™ либо 7386™ наносится на обе поверхности. Сборку деталей необходимо провести немедленно (в течение 1 минуты).
4. Излишки клея можно удалить при помощи органического растворителя.
5. Усилие в месте склеивания необходимо применять до тех пор, пока клей полностью не зафиксирует соединение.
6. Продукт должен достичь полной прочности прежде, чем будет применена рабочая нагрузка (обычно от 24 до 72 часов после сборки, в зависимости от зазора, материалов и окружающих условий).

Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification^{LMS}

LMS датируется - Ноябрь 21, 2012. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 2 °C до 8 °C. Хранение при температуре ниже 2 °C либо выше 8 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, загрязненный из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

Переводные величины

(°C x 1.8) + 32 = °F

кВ/мм x 25.4 = В/мил

мм / 25.4 = дюйм

мкм / 25.4 = мил

Н x 0.225 = фунт

Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм

Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²

МПа x 145 = фунт/дюйм²

Н·м x 8.851 = фунт·дюйм

Н·м x 0.738 = фунт·фут

Н·мм x 0.142 = унция·дюйм

МПа·с = сП

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по какому-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 1.2