

**Композитный состав CERAMET XL-140 (КЕРАМЕТ XL-140)
ТУ 20.30.22-004-71788523-2017****Описание продукта**

Пастообразный композитный материал для защиты металлических поверхностей от экстремального абразивного, коррозионного, химического воздействий и кавитации.

Состав пригоден для применения при температуре до 140 °С.

Состав предназначен для ремонта (восстановления) и защиты металлических поверхностей. Рекомендуемая **толщина слоя 6-8 мм**. Сухой остаток 100%. Ремонтпригоден.

Рекомендуется использовать при низкой концентрации кислот, щелочей и прочих агрессивных сред (рН 3-12).

№	Наименование показателя	Значение
1	Время жизни материала после смешивания компонентов при температуре 20°С, мин, не менее	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	23
3	Твердость по Шору, шкала D, не менее	90
4	Прочность на растяжение при сдвиге, Мпа, не менее	35
5	Максимальная рабочая температура, °С, в сухом состоянии	180
	в водной среде	140
6	Минимальная рабочая температура, °С	-35

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов - А и В (пропорция использования 4 : 1 по весу).

Материал производится в сером цвете, возможна колеровка в цвет по желанию заказчика.

Расход на 1 м. кв. составляет порядка 14 кг смеси при нанесении слоем в 6 мм.

Сфера применения

- Шнеки
- Дозаторы (сыпучие материалы)
- Гидроциклоны
- Флотационные машины
- Трубопроводы, желоба
- Зернопроводы
- Элементы шламовых насосов
- Шламовые трубопроводы
- Обоганительное оборудование, измельчители угля

Применение

1. Для нанесения композитного покрытия CERAMET XL-140 непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность пескоструйной установкой до уровня высоты профиля поверхности 0,75 мкм. Произвести обезжиривание растворителем марки 646. При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами дополнительно перед обезжириванием произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем, просушить.

2. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET XL-140 необходимо тщательно медленно вручную перемешать в соотношении 4 к 1. Для смешивания рекомендуется использовать чистую и сухую емкость. Одномоментное смешивание материала рекомендуется производить общей массой **не более 0,5 кг** (допустимо одномоментное замешивание большего объема исходя из реальных условий нанесения). Работы проводить при температуре окружающей среды и обрабатываемой поверхности **от 20 °С от 50 °С**. Нанесение и выравнивание состава CERAMET XL-140 возможно **в течение нескольких часов** после смешивания компонентов.

3. CERAMET XL-140 наносится на подготовленную поверхность толщиной 6-8 мм при помощи шпателя в 2 слоя с интервалом 4-5 часов.

4. Через 24 часа после обработки всей поверхности составом CERAMET XL-140 производится выдержка поверхности при температуре 80 °С в течение 2-3 часов, а затем 140-160°С в течении 2-3 часов. Необходим плавный нагрев и отпуск детали с нанесенным покрытием.

Меры безопасности

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET XL-140 необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор). Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +0°С до + 20°С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.

Композитный состав CERAMET L-140 (КЕРАМЕТ L-140)
ТУ 20.30.22-004-71788523-2017

Пастообразный композитный материал для защиты металлических поверхностей от **очень сильного** абразивного, коррозионного, химического воздействий и кавитации. Состав предназначен для ремонта (восстановления) и защиты металлических поверхностей. Рекомендуемая **толщина слоя 4-5 мм**. Сухой остаток 100%. Ремонтпригоден.

Рекомендуется использовать при низкой концентрации кислот, щелочей и прочих агрессивных сред (рН 3-12).

№	Наименование показателя	Значение
1	Время жизни материала после смешивания компонентов при температуре 20 ⁰ С, мин, не менее	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	23
3	Твердость по Шору, шкала D, не менее	85
4	Прочность на растяжение при сдвиге, Мпа, не менее	35
5	Максимальная рабочая температура, ⁰ С, в сухом состоянии в водной среде	180
		140
6	Минимальная рабочая температура, ⁰ С	-35

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов - А и В (пропорция использования 4 : 1 по весу).

Материал производится в сером цвете, возможна колеровка в цвет по желанию заказчика.

Расход на 1 м. кв. составляет порядка 10 кг смеси при нанесении слоем в 5 мм.

Сфера применения

- Шнеки
- Дозаторы (сыпучие материалы)
- Гидроциклоны
- Флотационные машины
- Трубопроводы, желоба
- Зернопроводы
- Элементы шламовых насосов
- Шламовые трубопроводы
- Обоганительное оборудование, измельчители угля

Применение

1. Для нанесения композитного покрытия CERAMET L-140 непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность пескоструйной установкой до уровня высоты профиля поверхности 0,75 мкм. Произвести обезжиривание растворителем марки 646. При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами дополнительно перед обезжириванием произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем, просушить.

2. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET L-140 необходимо тщательно медленно вручную перемешать в соотношении 4 к 1. Для смешивания рекомендуется использовать чистую и сухую емкость. Одномоментное смешивание материала рекомендуется производить общей массой **не более 0,5 кг** (допустимо одномоментное замешивание большего объема исходя из реальных условий нанесения). Работы проводить при температуре окружающей среды и обрабатываемой поверхности **от 20 °С от 50 °С**. Нанесение и выравнивание состава CERAMET XL-140 возможно **в течение нескольких часов** после смешивания компонентов.

3. CERAMET L-140 наносится на подготовленную поверхность толщиной 4-5 мм при помощи шпателя в 2 слоя с интервалом 4-5 часов.

4. Через 24 часа после обработки всей поверхности составом CERAMET L-140 производится выдержка поверхности при температуре 80 °С в течение 2-3 часов, а затем 140-160°С в течении 2-3 часов. Необходим плавный нагрев и отпуск детали с нанесенным покрытием.

Меры безопасности

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET L-140 необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор). Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +0°С до + 20°С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.

Композитный состав CERAMET MX-140 (КЕРАМЕТ MX-140)
ТУ 20.30.22-004-71788523-2017

Описание продукта

Пастообразный композитный материал для защиты металлических поверхностей от **повышенного** абразивного, коррозионного, химического воздействий и кавитации. Восстанавливает и сглаживает покрытые раковинами поверхности. Обладает повышенной износостойкостью и устойчивостью к воздействию по сравнению с составом CERAMET M-140.

Рекомендуемая **толщина слоя 3-4 мм**. Сухой остаток 100%. Ремонтпригоден.

Рекомендуется использовать при низкой концентрации кислот, щелочей и прочих агрессивных сред (pH 3-12).

№	Наименование показателя	Значение
1	Время жизни материала после смешивания компонентов при температуре 20 ⁰ С, мин, не менее	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	23
3	Твердость по Шору, шкала D, не менее	80
4	Прочность на растяжение при сдвиге, Мпа, не менее	38
5	Максимальная рабочая температура, ⁰ С, в сухом состоянии	180
	в водной среде	140
6	Минимальная рабочая температура, ⁰ С	-35

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов - А и В (пропорция использования 4 : 1 по весу).

Материал производится в черном цвете, возможна колеровка в цвет по желанию заказчика.

Расход на 1 м. кв. составляет порядка 5 кг смеси при нанесении слоем в 3 мм.

Сфера применения

- Корпусы центробежных насосов
- Рабочие колеса центробежных насосов
- Шнеки
- Дозаторы
- Флотационные машины
- Циклоны и сепараторы

Применение

1. Для нанесения композитного покрытия CERAMET MX-140 непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность пескоструйной установкой до уровня высоты профиля поверхности 0,75 мкм. Произвести обезжиривание растворителем марки 646. При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами дополнительно перед обезжириванием произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем, просушить.

2. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET MX-140 необходимо тщательно медленно вручную перемешать в соотношении 4 к 1. Для смешивания рекомендуется использовать чистую и сухую емкость. Одновременное смешивание материала рекомендуется производить общей массой **не более 0,3 кг** (допустимо одномоментное замешивание большего объема исходя из реальных условий нанесения). Работы проводить при температуре окружающей среды и обрабатываемой поверхности **от 20 °С до 50 °С**. Нанесение и выравнивание состава CERAMET XL-140 возможно **в течение нескольких часов** после смешивания компонентов.

3. CERAMET MX-140 наносится на подготовленную поверхность толщиной 3-4 мм при помощи шпателя в 2 слоя с интервалом 4-5 часов.

4. Через 24 часа после обработки всей поверхности составом CERAMET MX-140 производится выдержка поверхности при температуре 80 °С в течение 2-3 часов, а затем 140-160°С в течении 2-3 часов. Необходим плавный нагрев и отпуск детали с нанесенным покрытием.

Меры безопасности

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET MX-140 необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор). Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +0⁰С до + 20⁰С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.

Композитный состав CERAMET M-140 (КЕРАМЕТ М-140) ТУ 20.30.22-004-71788523-2017

Описание продукта

Пастообразный композитный материал для защиты металлических поверхностей от **среднего абразивного**, коррозионного, химического воздействий и кавитации. Восстанавливает и сглаживает покрытые раковинами (пустотами) поверхности, может наноситься как верхнее покрытие вместе с другими композитными материалами CERAMET.

Рекомендуемая **толщина слоя 3-4 мм**. Сухой остаток 100%. Ремонтпригоден.

Рекомендуется использовать при низкой концентрации кислот, щелочей и прочих агрессивных сред (рН 3-12).

№	Наименование показателя	Значение
1	Время жизни материала после смешивания компонентов при температуре 20 ⁰ С, мин, не менее	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	23
3	Твердость по Шору, шкала D, не менее	80
4	Прочность на растяжение при сдвиге, Мпа, не менее	38
5	Максимальная рабочая температура, ⁰ С, в сухом состоянии в водной среде	180
		140
6	Минимальная рабочая температура, ⁰ С	-35

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов - А и В (пропорция использования 4 : 1 по весу).

Материал производится в сером цвете, возможна колеровка в цвет по желанию заказчика.

Расход на 1 м. кв. составляет порядка 5 кг смеси при нанесении слоем в 3 мм.

Сфера применения

- Корпусы центробежных насосов
- Рабочие колеса центробежных насосов
- Шнеки
- Дозаторы
- Флотационные машины
- Циклоны и сепараторы

Применение

2. Для нанесения композитного покрытия CERAMET M-140 непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность пескоструйной установкой до уровня высоты профиля поверхности 0,75 мкм. Произвести обезжиривание растворителем марки 646. При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами дополнительно перед обезжириванием произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем, просушить.

2. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET M-140 необходимо тщательно медленно вручную перемешать в соотношении 4 к 1. Для смешивания рекомендуется использовать чистую и сухую емкость. Одномоментное смешивание материала рекомендуется производить общей массой **не более 0,5 кг** (допустимо одномоментное замешивание большего объема исходя из реальных условий нанесения). Работы проводить при температуре окружающей среды и обрабатываемой поверхности **от 20 °С от 50 °С**. Нанесение и выравнивание состава CERAMET XL-140 возможно **в течение нескольких часов** после смешивания компонентов.

3. CERAMET M-140 наносится на подготовленную поверхность толщиной 3-4 мм при помощи шпателя в 2 слоя с интервалом 4-5 часов.

4 Через 24 часа после обработки всей поверхности составом CERAMET M-140 производится выдержка поверхности при температуре 80 °С в течение 2-3 часов, а затем 140-160°С в течении 2-3 часов. Необходим плавный нагрев и отпуск детали с нанесенным покрытием.

Меры безопасности

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET M-140 необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор). Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от 0⁰С до + 20⁰С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.

**Композитный состав CERAMET S-140 (КЕРАМЕТ S-140)
ТУ 20.30.22-004-71788523-2017**

Описание продукта

Жидкий композитный материал для защиты оборудования от воздействия эрозии и коррозии, умеренной абразивной нагрузки. Повышает эффективность потока жидкости, увеличивает эксплуатационный ресурс оборудования. CERAMET S-140 рекомендуется наносить в качестве **финишного** материала на другие композитные покрытия CERAMET без предварительной подготовки. Обладает **низким коэффициентом трения**.

Рекомендуемая **толщина слоя 0,25-0,5 мм**. Сухой остаток 100%. Ремонтпригоден.

Рекомендуется использовать при низкой концентрации кислот, щелочей и прочих агрессивных сред (pH 3-12).

№	Наименование показателя	Значение
1	Время жизни материала после смешивания компонентов при температуре 20°C, мин, не менее	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	23
3	Твердость по Шору, шкала D, не менее	75
4	Прочность на растяжение при сдвиге, Мпа, не менее	40
5	Максимальная рабочая температура, °С, в сухом состоянии в водной среде	180
		140
6	Минимальная рабочая температура, °С	-35

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов - А и В (пропорция использования 4 : 1 по весу).

Материал производится в черном цвете, возможна колеровка в цвет по желанию заказчика.

Расход на 1 м. кв. составляет порядка 0,8 кг смеси при нанесении слоем в 0,5 мм.

Сфера применения

- Корпусы центробежных насосов
- Рабочие колеса центробежных насосов
- Теплообменники, емкости для хранения воды
- Бункеры, Нефтехранилища
- Корпусные детали судов
- Циклоны
- Шнеки
- Трубопроводная температура

Применение

1. Для нанесения композитного покрытия CERAMET S-140 непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность пескоструйной установкой до уровня высоты профиля поверхности 0,75 мкм. Произвести обезжиривание растворителем марки 646. При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами дополнительно перед обезжириванием произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем, просушить.

2. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET S-140 необходимо тщательно медленно вручную перемешать в соотношении 4 к 1. Для смешивания рекомендуется использовать чистую и сухую емкость. Одномоментное смешивание материала рекомендуется производить общей массой **не более 0,5 кг** (допустимо одномоментное замешивание большего объема исходя из реальных условий нанесения). Работы проводить при температуре окружающей среды и обрабатываемой поверхности **от 20 °С от 50 °С**. Нанесение и выравнивание состава CERAMET XL-140 возможно **в течение нескольких часов** после смешивания компонентов.

3. CERAMET S-140 наносится на подготовленную поверхность толщиной 0,25-0,5 мм при помощи шпателя в 2 слоя с интервалом 4-5 часов.

4. Через 24 часа после обработки всей поверхности составом CERAMET S-140 производится выдержка поверхности при температуре 80 °С в течение 2-3 часов, а затем 140-160°C в течении 2-3 часов. Необходим плавный нагрев и отпуск детали с нанесенным покрытием.

Меры безопасности и очистка инструмента

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET S-140 необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор). Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от 0°C до + 20°C, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.

**Композитный состав CERAMET UGS (КЕРАМЕТ UGS)
 ТУ 20.30.22-004-71788523-2017**

Описание продукта

Композитный материал, предназначенный для уменьшения гидродинамического сопротивления при течении жидкостей. Наибольшая эффективность при перекачке горячей воды. Используется в качестве финишного материала на другие композитные покрытия в случае отсутствия активного абразивного воздействия на поверхность.

Рекомендуемая **толщина слоя не менее 2 мм**. Сухой остаток 100%. Легко восстанавливается.

Рекомендуется использовать при низкой концентрации кислот, щелочей и прочих агрессивных сред (рН 2-13).

№	Наименование показателя	Значение
1	Время жизни материала после смешивания компонентов при температуре 20°C, мин, не менее	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	22
3	Твердость по Шору, шкала D, не менее	60
4	Прочность на растяжение при сдвиге, Мпа, не менее	40
5	Максимальная рабочая температура, °С, в водной среде	140

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов - А и В (пропорция использования 5,7 : 1 по весу).

Материал производится в черном цвете, возможна колеровка в цвет по желанию заказчика.

Расход на 1 м. кв. составляет примерно 2,5 кг смеси при нанесении слоем в 2 мм.

Сфера применения

- Проточные части центробежных насосов;
- Химическая баковая аппаратура;
- Емкости для хранения химических реагентов;
- Трубопроводы;
- Запорная аппаратура.

Применение

1. Для нанесения композитного покрытия CERAMET UGS непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность пескоструйной установкой до уровня высоты профиля поверхности 0,75 мкм. Произвести обезжиривание растворителем марки 646. При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами дополнительно перед обезжириванием произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем, просушить.

2. Перед нанесением состава обрабатываемую металлическую поверхность необходимо прогреть до температуры около 45°C.

3. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET UGS необходимо тщательно медленно вручную перемешать в соотношении 5,7 к 1. Для смешивания рекомендуется использовать пластиковую емкость, емкость должна быть чистой и сухой. Одновременное смешивание материала рекомендуется производить общей массой **0,2 кг**. Работы проводить при температуре окружающей среды **не менее 20 °С**, температура материала **не должна превышать 25 °С**. Нанесение и выравнивание состава CERAMET UGS возможно не более чем **в течение 30 минут** после смешивания компонентов.

4. CERAMET UGS наносится на подготовленную поверхность толщиной 0,25-0,5 мм при помощи кисти в один слой, при необходимости через 4 часа второй слой.

5. Через 24 часа после обработки всей поверхности составом CERAMET UGS производится выдержка поверхности при температуре 80 °С в течение 2-3 часов, а затем 120-140°C в течении 2-3 часов. Необходим плавный нагрев и отпуск детали с нанесенным покрытием.

Меры безопасности и очистка инструмента

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET UGS необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор).

Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +0°C до + 20°C, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.