

Высокотемпературная пластичная смазка SKF с улучшенными характеристиками

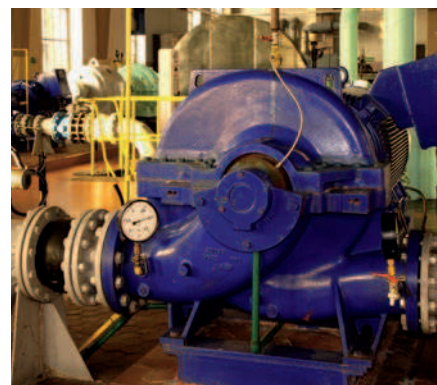
LGHP 2

SKF LGHP 2 — это высококачественная пластичная смазка на основе минерального масла с димочевинным загустителем. Подходит для электродвигателей и аналогичного оборудования.

- Длительный срок службы при высоких температурах
- Широкий диапазон температур
- Отличная защита от коррозии
- Высокая термическая и механическая стабильность
- Хорошие смазочные свойства для запуска при низких температурах
- Совместимость со стандартными смазками, содержащими литиевый или полимочевинный загуститель
- Низкий уровень шума

Области применения

- Электродвигатели: мало-, средне- и крупногабаритные
- Промышленные вентиляторы, включая высокоскоростные
- Водяные насосы
- Подшипники качения в текстильных, бумагоделательных и сушильных машинах
- Шарико- и роликоподшипники, работающие со средней и высокой частотой вращения при средних и высоких температурах
- Подшипники муфт сцепления
- Подшипники вертикальных валов
- Печные вагонетки и ролики



Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение	Объём ёмкости	Designation
Картридж 420 мл	LGHP 2/0.4	Лубрикаторы с электромеханическим приводом	
Канистра 1 кг	LGHP 2/1	Серия TLSD 125 мл	TLSD 125/HP2
Канистра 5 кг	LGHP 2/5	Серия TLSD — сменный набор 125 мл	LGHP 2/SD125
Канистра 18 кг	LGHP 2/18	Серия TLSD 250 мл	TLSD 250/HP2
Бочка 50 кг	LGHP 2/50	Серия TLSD — сменный набор 250 мл	LGHP 2/SD250
Бочка 180 кг	LGHP 2/180	Лубрикаторы с электромеханическим приводом	
Лубрикаторы с газовым приводом		Серия TLMR 101 — сменный набор 380 мл (с аккумуляторной батареей)	LGHP 2/MR380B
Серия LAGD 60 мл	LAGD 60/HP2	Серия TLMR 201 — сменный набор 380 мл	LGHP 2/MR380
Серия LAGD 125 мл	LAGD 125/HP2		



Технические данные		LGHP 2/(объём ёмкости)	
Обозначение			
Код по DIN 51825	K2N-40	Механическая стабильность	
Класс консистенции NLGI	2-3	Стабильность при перекачивании, 50 ч при 80 °C, 10 ⁻¹ мм	макс. 365
Тип мыла	Димочевина	Водостойкость	
Цвет	Синий	по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Тип базового масла	Минеральное	Маслоотделение	
Диапазон рабочих температур	от -40 до +150 °C (от -40 до +300 °F)	по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1-5 ¹⁾
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>240 °C (>465 °F)	Смазывающая способность	
Вязкость базового масла		Испытание В на машине R2F при 120 °C	Положительный результат
40 °C, мм ² /с	96	Коррозия меди	
100 °C, мм ² /с	10,5	DIN 51 811	макс. 1 при 150 °C (300 °F)
Пенетрация по DIN ISO 2137		Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	245-275	Испытание срока службы	мин. 1000
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	макс. 365	L ₅₀ на машине R0F при 10 000 об/мин, ч	при 150 °C (300 °F)
Защита от коррозии		Фреттинг-коррозия	
Етсог: - стандарт ISO 11007	0-0	ASTM D4170 (мг)	7 ¹⁾
- испытание на вымывание водой	0-0		
- вымывание морской водой (100 % морская вода)	0-0		

¹⁾ Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12051/2 RU - Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.