



W20	
высокая прочность-высокая вязкость-трудно удалить	
Химическая основа	этилендиоксидиэтил диметакрилат
Цвет	зеленый
Запах	характерный
Вязкость при 25°C	1500-2400 mPa.s
Плотность при 25°C	1,16 г/см ³
Термостойкость	-55°C - +150°C
Макс.заполнение промежутка	0,20 мм
Блокировка момента отрыва	30-40 Nm MLB (DIN EN ISO 10964)
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	25-30 N/мм ²
Время отверждения - ручная затяжка	2-5 минут
Время отверждения-функциональное	1-3 часов
Окончательное сцепление	12 часов
Срок годности	24 месяца
Макс. резьба	36
Последовательный класс (DIN 30661)	3
Точка возгорания	>93°C
Давление паром	<3 mbar

Значения являются средними данными. Они служат только для вашей информации, но не предполагают никаких гарантий.

Характеристики	<ul style="list-style-type: none">◆ Быстрое отверждение◆ Очень высокая прочность◆ Очень хорошая капиллярность при низкой вязкости◆ Анаэробный клей представляет собой однокомпонентный клей, который отверждается при контакте с металлом в воздушной среде.◆ Анаэробный клей склеивает, герметизирует и защищает винты, соединяя, приклеивая, герметизируя резьбу, безопасно и надолго.◆ Анаэробный клей заменяет обычные методы крепления, такие как шплинты, стопорные шайбы и диски.
-----------------------	---

**Применение:**

Очистите две части, которые должны быть соединены. Убедитесь, что детали сухие, чистые и не содержат масла и смазки. Нанесите достаточное количество W20 на поверхности и закрепите их. Немедленная сборка не требуется, потому что материал вступает в реакцию только после соединения деталей. Анаэробные жидкие синтетические материалы не вступают в реакцию с металлопластиковыми соединениями, в этом случае необходимо работать с активатором. Различные типы с различной твердостью и вязкостью обеспечивают точную координацию с вашим индивидуальным случаем применения и важны для успешного склеивания. Отверждение может быть ускорено активаторами.

Фасовка	Артикул
50 г	W120RSY/50
250 г	W120RSY/250