

LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™

Прежнее название FREKOTE 1-STEP™
Март 2014

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™ обладает следующими характеристиками:

Технология	Разделительный состав
Внешний вид	Прозрачный, бесцветный ^{MS}
Класс химич. соед.	Полимер на основе растворителя
Запах	Углеводородный
Тип полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре
Термостойкость	≤400 °C
Применение	Разделительное покрытие
Диапазон температур нанесения	13–43 °C
Особенность	<ul style="list-style-type: none"> ● Глянцевая поверхность ● Легко наносится ● Максимальный срок службы формы ● Не требуется полировка ● Минимальное изменение геометрии

LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™ содержит уникальный полимер, предназначенный для выема всех изделий из покрытых гелкоутом полиэфирных композитов, армированных и наполненных стекловолокном. Еще никогда не было так просто наносить и использовать разделительный состав: просто распылить его и оставить без последующей полировки. Полученная полимерная пленка сохраняет первоначальный глянец формы и способна обеспечивать многократное количество выемов.

Свойства незаполимеризованного продукта

Плотность при 25 °C 0,72–0,735^{LMS}

Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Подготовка формы

Очистка:

Поверхности формы должны быть тщательно очищены и высушены. Все остатки предыдущего разделителя должны быть удалены. Для этого применяется очиститель Loctite® Frekote® PMS или другие подходящие чистящие средства. Loctite®

Frekote® 915WB™ или легкую абразивную обработку можно использовать при сильных загрязнениях.

Герметизация новых / отремонтированных форм:

Полностью отвержденные неиспользованные формы должны быть загрунтованы перед использованием. Это можно сделать, нанеся 4 дополнительных слоя LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™. Перед началом серийного производства необходимо обеспечить полную полимеризацию отремонтированных или новых форм из стеклопластика или эпоксиды в соответствии с инструкциями производителя, как правило не менее 2-3 недель при температуре 22°C. В некоторых случаях новые или только что отремонтированные формы пускают в эксплуатацию, не дожидаясь полной полимеризации, это приводит к образованию на их поверхности свободного стирола. Эти участки поверхности формы считаются чрезвычайно "молодыми" в связи с недостаточным временем полимеризации, поэтому требуется дополнительное герметизация с помощью Frekote® Mold Sealer. Необходимо нанести 2-3 слоя грунта Frekote® Mold Sealer на отремонтированную область(-и). Дайте полностью заполимеризоваться соответствующей грунтовке Frekote® перед нанесением первого слоя LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™, как указано в инструкциях по применению.

Указания по применению:

1. Перед использованием LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™ удалите с формы пыль с помощью сухого и чистого сжатого воздуха.
2. Распылите LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™ с помощью распылителя низкого давления большого объема. Установите давление в баке 3–6 фунтов на квадратный дюйм (0,2–0,4 бар), а давление распыления воздуха 35–50 фунтов на квадратный дюйм (2,4–3,4 бар). При распылении продукта используйте пистолет с соплом 1,3 мм.
3. Держите распылительную головку на расстоянии 20–25 см от поверхности формы во время нанесения. Точно отрегулируйте давление воздуха и жидкости, чтобы получить тонкую, однородную пленку LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™, с шириной распыления 15–30 см за один проход. Установка давления воздуха 35–50 фунтов на квадратный дюйм (2,4–3,4 бар) снизит эффект тумана от распыления. Для обеспечения тонкого и равномерного слоя распыления необходимо выполнить небольшую регулировку подачи воздуха и жидкости на пистолете-распылителе. В труднодоступных местах более низкое давление воздуха создаст более влажный легкоразметный слой, что обеспечит качественное равномерное покрытие.
4. Поэтапно нанесите продукт на всю поверхность формы. Наносите каждый последующий слой перпендикулярно предыдущему слою (движение вверх и вниз будет следовать за движением из стороны в сторону). Выполните небольшое наложение каждого последующий слоя на предыдущий, чтобы обеспечить равномерное и полное

покрытие. Распыление на поверхности со сложной геометрией или на глубокие области формы может быть затруднено, что усложняет нанесение однородного слоя в этих областях. В этих участках рекомендуется сначала нанести ткань, не вытирая, тонкий один или два слоя LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™, после чего следует обычное нанесение по всей форме. При условии нанесения тканью нескольких слоев требуется испарение растворителя между слоями и последующего распыления. Для достижения наилучших результатов следует использовать сухую чистую безворсовую хлопчатобумажную ткань.

5. Повторяйте нанесение до достижения расхода LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™ в размере 1 галлон на 200 квадратных футов «созревшей» формы, обычно 5 слоев. Несколько дополнительных слоев можно нанести в участках с сильным износом формы для обеспечения дополнительного скольжения. Нанесите один слой за другим. Между слоями не требуется время отверждения. После нанесения последнего слоя, дайте продукту заполимеризоваться 20–30 минут до нанесения гелькоута. Жаркая летняя погода увеличивает температуру в помещении, ускоряя испарение LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™. Отрегулируйте пистолет-распылитель, чтобы обеспечить оптимальную влажную и однородную пленку.
6. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Если вы распыляете на форму, достаточно большую для того, чтобы ходить по ней, используйте эту простую технику - начните с одного конца и нанесите всё рекомендуемое количество слоев на один конкретный участок за раз. Это может быть достигнуто за счет того, что после испарения одного слоя LOCTITE® FREKOTE 1-STEP™, следующий слой можно наносить немедленно. Повторите этот процесс, постепенно перемещаясь к противоположной стороне формы. После завершения нанесения необходимо выждать 20–30 мин, чтобы продукт заполимеризовался. Данная техника устраняет перемещения по форме во время нанесения. Рекомендуется использовать специальные бахилы при выходе на форму, чтобы нанести продукт.

Корректирующее покрытие

Если не поддерживать постоянное наличие разделительного слоя, трение будет постепенно приводит к ее износу, и детали начнут прилипать к поверхности формы. Рекомендуется наносить корректирующее покрытие при первых признаках ухудшения работы разделительного состава на поверхности. Нанесите корректирующее покрытие либо на всю поверхность формы, либо точно на подверженные износу участки, выполняя последовательно пункты 1-3 из раздела "Указания по применению". Достаточно 1 слоя корректирующего покрытия. Полное время отверждения составляет 15 мин.

Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification^{LMS}

LMS датируется - Февраль 07, 2007. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество.

Хранение

Продукт относится к категории легковопламеняемых и должен храниться в соответствующих условиях согласно действующим техническим нормам. Не храните продукт рядом с окислителями и горючими веществами. Продукт необходимо хранить в невскрытой упаковке в сухом месте. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Материал, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, хранение которых не было осуществлено согласно требованиям, обозначенным выше. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки

Переводные величины

(°C x 1.8) + 32 = °F
 кВ/мм x 25.4 = В/мил
 мм / 25.4 = дюйм
 мкм / 25.4 = мил
 Н x 0.225 = фунт
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
 Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²
 МПа x 145 = фунт/дюйм²
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм
 Н·м x 0.738 = фунт·фут
 Н·мм x 0.142 = унция·дюйм
 МПа·с = сП

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы

настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.0