

Пластичная смазка подшипников лопастей и механизмов вращения ветровых турбин SKF

LGBB 2

SKF LGBB 2 — это пластичная смазка на основе литиевого комплекса/ синтетического полиальфаолефинового масла (PAO), специально предназначенная для экстремальных условий применения: очень низкие частоты вращения, высокие нагрузки, низкие температуры и колебания. Эта смазка обеспечит правильное смазывание остановленной или работающей турбины независимо от места её установки — на суше, в море или в холодных климатических районах..

- Отличная защита от ложного бринеллирования
- Отличные смазывающие свойства при высоких нагрузках
- Отличные смазывающие свойства при начальном моменте с низкими температурами
- Хорошая прокачиваемость при низких температурах
- Отличная водостойкость
- Отличная защита от коррозии
- Высокая термическая и механическая стабильность

Области применения:

- Применяется для подшипников лопастей и механизмов вращения ветровых турбин



Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGBB 2/0.4
Канистра 18 кг	LGBB 2/18
Бочка 180 кг	LGBB 2/180



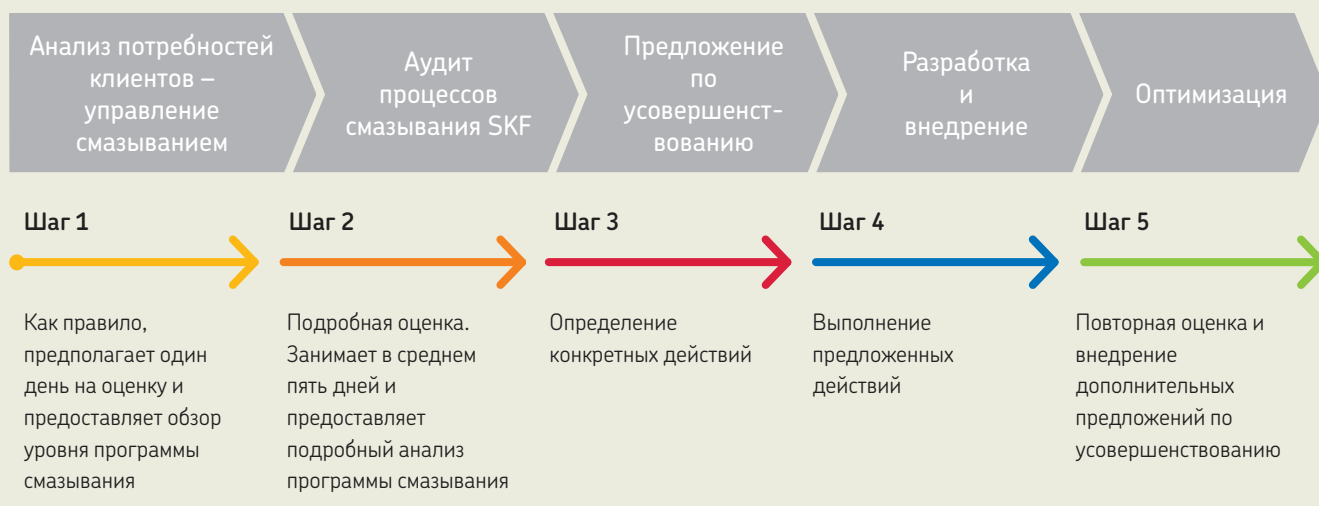
Технические характеристики

Обозначение	LGGB 2/(размер ёмкости)		
Код по DIN 51825	KP2G-40	Водостойкость DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	1 макс.
класс консистенции NLGI	2	Маслоотделение DIN 51817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	4 макс., 2,5*
Тип мыла	Литиевое комплексное	Коррозия меди DIN 51 811	1 макс., 120 °C
Цвет	Жёлтый	Антизадирные свойства Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	0,4 ¹⁾
Тип базового масла	Синтетическое (PAO)	Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	5 500 ¹⁾
Диапазон рабочих температур	от -40 при +120 °C (от -40 до +250 °F)	Возможность смазывания подшипников качения Fe8, DIN 51819, 80 кН, 80 °C, C/P 1.8, 500 ч	Успешно пройдено
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>200 °C (390 °F)	Устойчивость к ложному бринеллированию Тест ASTM D4170 FAFNIR, мг	0-1 ¹⁾
Вязкость базового масла 40 °C, мм ² /с	68		
Пенетрация по DIN ISO 2137 60 погружений, 10 ⁻¹ мм 100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	265-295 +50 макс.		
Механическая стабильность Стабильность при перекачивании, 50 ч при 80 °C, 10 ⁻¹ мм	+50 макс.		
Защита от коррозии Етсог: - стандарт ISO 11007 - испытание на солёную воду (100 % морская вода)	0-0 0-1 ¹⁾		

¹⁾ Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12043/2 RU - Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.