

Лист Технической Информации

Тангит Металок Анаэробный клей-герметик



I. Основные свойства

Анаэробный клей-герметик «Тангит Металок» разработан для соединения и герметизации труб и фитингов, имеющих металлическую резьбу. Применяется для металлических труб, используемых, в том числе, для горячего и холодного водоснабжения. В частности, подходит для нанесения на нержавеющую сталь, не требуя предварительной активации поверхности. Данный продукт способен отверждаться в безвоздушном пространстве между плотно подогнанными металлическими поверхностями и предотвращает снижение плотности крепления и возникновение протечек под воздействием ударов и вибрации. Тиксотропная природа продукта уменьшает вероятность его стекание с нанесённой поверхности.

II. Технические характеристики:

Неотверждённый продукт:

Основа	Диметилакриловый эфир
Внешний вид (в неотвержденной форме)	Жёлтая паста
Люминесценция	Имеет место в УФ свете
Состав	Однокомпонентный продукт – не требует смешивания
Вязкость	Высокая, тиксотропный
Отверждение	Анаэробное
Вторичное отверждение	Активаторное
Области применения	Резьбовая герметизация
Прочность	Средняя
Удельная плотность при 25°C	1,09
Термостойкость шва	От минус 55 °C до плюс 180 °C
Температура горения	См. сертификат безопасности
Вязкость, Brookfield, при 25°C, мПа*с, (сПз):	
Шпиндель 6, скорость 2,50 оборотов в минуту	70 000 до 130 000*
Шпиндель 6, скорость 20 оборотов в минуту	16 000 до 33 000*

Отверждённый продукт:

После выдержки в течение 24 часов при 22 °С.

Момент срыва, по ISO 10964: стальные гайка и болт M10	11 Н/м
Момент отворачивания после срыва, по ISO 10964: стальные гайка и болт M10	6 Н/м
Момент срыва, по ISO 10964, Соединение с преднатягом до 5 Н·м: стальные гайка и болт M10	17 Н/м

Стойкость к различным средам

Среда	Температура, °С	Процент от начальной прочности, %		
		100 часов	500 часов	1000 часов
Моторное масло (MILL-46152)	125	100	100	100
Неэтилированный бензин	22	100	100	100
Тормозная жидкость	22	100	100	100
Этанол	22	100	100	95
Ацетон	22	90	80	65
Вода/гликоль 50/50	87	100	90	90
Жидкость для системы выхлопа дизелей DEF (AdBlue®)	22	–	95	95

III. Указания по использованию

При сборке:

1. Для получения наилучшего результата, вымойте все поверхности (наружные и внутренние) очищающим растворителем марки и дайте им высохнуть.
2. Если материал является неактивным, либо скорость отверждения слишком низка, распылите на поверхности активатор 7471 или 7649 и дайте высохнуть.
3. Нанесите полоску продукта, выполнив полный оборот, на резьбу «мужского» фитинга, отступив на один виток от начала резьбы. Прижимайте материал к резьбе и тщательно заполняйте борозды. Для резьбы большего размера и глубоких борозд, подбирайте соответствующее количество герметика и наносите 360° полоску продукта также на «женские» фитинги.
4. Используя общепризнанные методики, соберите и затяните гаечным ключом фитинги до достижения идеального прилегания.
5. Правильно уплотнённые фитинги мгновенно становятся герметичными вплоть до средних величин давления. Для того, чтобы соединение выдерживало максимальное давление и воздействие растворителей, продукту необходимо как минимум 24 часа на отверждение.

При разборке:

Разбирайте при помощи традиционных ручных инструментов.

В тех случаях, когда нет возможности воспользоваться ручными инструментами, вследствие слишком большой длины зацепления либо большого диаметра (более 30,5 см), применяйте местный нагрев приблизительно до 250°C. Разбирайте горячим.

При очистке:

Отверждённый продукт удаляют путём комбинирования вымачивания его в растворителе и механической очистки при помощи проволочного ёршика.

Импортер и уполномоченная организация:

ООО «Хенкель Рус».

Россия, 107045, г. Москва, Колокольников пер. д.11.

+7 495 745 22 34

+7 812 326 16 63

www.moment.ru

IV. Дополнительная информация

Отчёты, входящие в техническую спецификацию материала, включают те параметры контроля качества, которые считаются наиболее подходящими для спецификаций материалов, предназначенных для широкого пользования. Кроме того, имеет место всесторонний контроль качества и однородности продукта. Особые требования заказчика к содержанию спецификации могут быть удовлетворены через отдел качества.

Хранение:

Хранить продукт в закрытой упаковке в сухом месте. Данные о хранении продукта должны быть указаны на этикетке продукта.

Оптимальные условия хранения: от плюс 8°C до плюс 21°C. Возможно хранение при температуре от плюс 5 до плюс 30°C.

Извлечённый из упаковки продукт может испачкаться в процессе использования. Не возвращайте такой продукт в оригинальную упаковку. Корпорация «Хенкель» не несёт ответственности за качество загрязнённого продукта, или продукта, хранящегося в условиях, отличающихся от указанных выше.

За дополнительной информацией обращайтесь в местные Центры технического обслуживания или к представителю отдела по работе с клиентами.

Данные содержащиеся в настоящем документе составлены только с информационной целью и считаются достоверными. Мы не несём ответственности за данные, полученные третьими лицами по методикам, которые мы не можем контролировать. Пользователь сам несёт ответственность за оценку пригодности любого из приведённых здесь методов конкретным потребностям заказчика, а также за принятие целесообразных мер предосторожности для защиты собственности и людей от любого вреда, который может стать следствием использования продукта. В свете всего вышесказанного, корпорация «Хенкель» снимает с себя все гарантии, выраженные и подразумеваемые, включая гарантии коммерческой выгоды и пригодности для конкретных нужд потребителя, возникающие от продажи или использования продукции корпорации «Хенкель».

